

Subscription mensual... 25 \$
Número suelto... 1 \$

ADMINISTRACION Y REDACCION CALLE PIEDAD N° 117.

REDACTOR EN JEFE—DON JOSE MANUEL ESTRADA

Avisos hasta las 3 de la tarde
PUBLICACIONES DE INTERES PUBLICO GRATIS

DIARIO DE LA TARDE

CANDIDATURA DEL CIUDADANO

DON MANUEL QUINTANA

PARA LA PRESIDENCIA DE LA NACION

Comité Nacional en Buenos Aires
Presidente—D. Apolinario Benito.
Vice-Presidente 1°—D. José M. Lague.
Vice-Presidente 2°—D. José M. Estrada.

Vocales—D. José Manuel Moreno, Cereño de Harriga, Juan Antonio Arco, Coronel J. F. Cetz, Jacinto Corvalán, Dr. Federico Izaguirre, Dr. Eusebio Campa, Eulogio Enciso, Dr. Carlos Oiza, Fr. Félix Utrera, Esteban Cabral, Celso María Gallardo, Dr. Juan Monquillo, Martín Fraguero, Dr. Luis M. Sarmiento, Manuel J. Manóvil.

Comité Provincial de Buenos Aires
Presidente—D. José Pacheco.
Vice-Presidente 1°—D. Tulio Mendel.
Vice-Presidente 2°—D. Honorio Martel.

Vocales—Dr. Maximiliano Covelio, Dr. Mariano J. de Bonaventura, Alejandro de Turriza, Benito Vial, Juan F. Tarragona, Santiago Benegas, Juan Carranza, Dr. Paulino Lambi Campbell, Francisco Basso, Dr. Manuel Pinedo, Eusebio Campa, Raúl Bultrich, Miguel Calera, Isidro Meyer, Benito Grauel, Alberto Diener, Manuel Llanes, Alfredo Bas, Espinosa, José María de las Carreras, Manuel Sáenz, Juan Carlos Sánchez, Andrés Bas, Carlos Ejarado, Lorenzo Doherty, Felipe S. Cabred, José María delgado, José María Brea, Exequiel Gómez, Emilio Mitivánez, Leandro Rodríguez (hijo), Alberto A. Llorens, Enrique Rodríguez, Félix Turriza, Esteban Mitivánez, Juan M. Cagnoni, Esteban de Manilla, Carlos María de Lavraza, José A. Valle, Pedro E. María, Manuel Medrano, Carlos E. García, Fortunato Martínez, Melión Espinosa.

Comité Directiva del Comité Provincial
Presidente—José Pacheco.
Vice-Presidente—Dr. Justino Caminos.
Secretarios—D. Ángel E. Casares, Juan C. Mignón.

Vocales—Marcelino Fernández, Juan C. Benegas, Juan C. de Turriza, Santiago Benegas.
La comisión se reúne todos los Lunes a las 8 y a las 7 1/2 de la noche en la calle de Maipú No. 84.

VARIEDADES

Negro animal

(De los Anales de la Sociedad Rural Argentina)

DE SU EMPLEO EN LA INDUSTRIA Y LA AGRICULTURA—Suj FABRICACION DE NEGRO ANIMAL

Existen en la República Argentina creencias que muy especialmente en la Provincia de Buenos Aires, una materia prima que transformada en producto fabricado encontrará en Europa un importante mercado.

Los negros referidos son los huesos y el negro animal su producto fabricado. Este producto es fabricado en Europa en gran cantidad para la clarificación de los aceites y otros productos.

El abono de la tierra; para este último uso emplea en estado de negro virgen es superior, como negro que no ha servido y en estado de negro refinado, que puede ser usado para la clarificación de los aceites, cuando está cargado de cierta cantidad de azoe procedente de la sangre de vaca que unida a aquel producto para la misma operación.

Para dar una idea de la importancia de este producto como abono, citaremos las importaciones hechas por el solo puerto de Montevideo, principal mercado de este abono, durante el primer semestre de 1936, de 1860 a 1860. Sus entradas alcanzan a 65,500,000 kilos, lo que representa un término medio anual de 109,166,666 kilos.

Siendo el precio medio de 15 francos por 100 kilos se obtiene una cifra de 16,375,000 francos por año o el solo mercado de la Villa de Nantes.

La demanda de este abono en la Argentina, por las producciones secundarias (sales amoniacales). Esta fabricación consiste en encerrar los huesos dentro de retortas parecidas a las que se emplean en la industria y gas de amoníaco; resultando así un producto que puede ser usado para la clarificación de los aceites y alcanzar con esta mezcla un producto equivalente, sino le sobrepasa por su riqueza en azoe y en fosfatos.

Volviendo, por otra parte, sobre esta mezcla de las materias en estremo, interesante para la industria y la agricultura, de las cuales una, la sangre de los saladeros, generalmente se pierde.

La fabricación del negro animal es de una realización muy fácil, pero antes de encarar esta cuestión, creemos deber dar la composición media de los huesos; nos referiremos a los huesos que son de origen animal, como el de vaca, que es el más común.

La composición y estructura de los huesos de los animales grasos contienen 100 partes de materias orgánicas que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 32 partes de tejidos fibrosos, 8 de agua, 2 de fosfato de cal, etc.

Son 50 partes. 25 partes de materias minerales que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 2 de fosfato de cal, 2 de fosfato de magnesia, 8 de carbonato de cal, etc.

Son 50 partes. 25 partes de materias minerales que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 2 de fosfato de cal, 2 de fosfato de magnesia, 8 de carbonato de cal, etc.

Son 50 partes. 25 partes de materias minerales que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 2 de fosfato de cal, 2 de fosfato de magnesia, 8 de carbonato de cal, etc.

Son 50 partes. 25 partes de materias minerales que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 2 de fosfato de cal, 2 de fosfato de magnesia, 8 de carbonato de cal, etc.

Son 50 partes. 25 partes de materias minerales que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 2 de fosfato de cal, 2 de fosfato de magnesia, 8 de carbonato de cal, etc.

Son 50 partes. 25 partes de materias minerales que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 2 de fosfato de cal, 2 de fosfato de magnesia, 8 de carbonato de cal, etc.

Son 50 partes. 25 partes de materias minerales que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 2 de fosfato de cal, 2 de fosfato de magnesia, 8 de carbonato de cal, etc.

Son 50 partes. 25 partes de materias minerales que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 2 de fosfato de cal, 2 de fosfato de magnesia, 8 de carbonato de cal, etc.

Son 50 partes. 25 partes de materias minerales que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 2 de fosfato de cal, 2 de fosfato de magnesia, 8 de carbonato de cal, etc.

Considerando la composición y la estructura de los huesos y el análisis que precede, se comprende fácilmente su importancia para la agricultura en razón de la gran cantidad de fosfato que encierran.

Examinando sin embargo el análisis medio del negro virgen, que es como sigue:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 1.05 Carbono y materia orgánica, 2.75 Residuos silíceos, etc.

Se ve que por la transformación del hueso en negro animal, la cantidad de fosfato de cal se duplica, puesto que alcanza a ser 77,40 por 100.

En estos momentos, en primer lugar, la ventaja de la fabricación de este producto es el aumento de la producción de hueso en carbon de hueso, que alcanza al punto de vista del flete, porque el peso se encuentra reducido de más de la mitad por la gran cantidad de materias utilizables en agricultura.

Se podría preguntar por qué no llevar más lejos esta concentración del producto utilizando completamente los huesos en negro animal; a esto responderíamos que el negro, tal como lo tenemos fabricado y como es admitido en los mercados de Europa, encierra dos cantidades de materias que no son deseables para la agricultura: la primera es el agua que solamente tienen interés para el fabricante de abonos y otra superflua que tiene el producto que no ocupa espacio en el empleo para los agricultores, cuya operación le carga de azoe, producto de gran valor para la agricultura.

FABRICACION

La fabricación del negro animal en Europa se hace desde muchos años atrás, al comenzar la operación se empieza por limpiar los huesos en dos categorías: la 1ª, que son los huesos que se desmenuzan, tal como salen de los saladeros, en cuyo estado contiene, por consiguiente todos los elementos del hueso, gelatina, grasa y materia mineral; la 2ª, que son los huesos cocidos que por parte de sustancias orgánicas. Los huesos cocidos son inmediatamente transformados en negro por la calcinación.

Para extraer la grasa de los huesos crudos, se les quiebra, para facilitar la salida de esa grasa que se encuentra en cantidad en los tejidos esponjosos de los huesos; esta operación se hace por medio de máquinas en que el hueso es triturado al pasar entre dos cilindros acanalados, pero con frecuencia tiene lugar a mano por medio de un macho con el cual el obrero quiebra el hueso manualmente. Hecha esta operación se introducen los huesos en un vaso de fierro de forma cilíndrica y salpado de agua caliente en cantidad suficiente, y se introduce ese caudal en un cilindro que tiene agua en la cual se le sumerge completamente. Se calienta ese baño y baja la influencia del calor la grasa aparece en la superficie del agua.

De cuando en cuando se remueven los huesos y se introducen en el caudal a fin de facilitar el desmenuzamiento de los huesos y de aceite que se encuentran adheridos en la coraza.

Cuando ya no se forma capa aceitosa en la superficie del agua, se retira el caudal, se deja reposar los huesos y se colocan en seguida en pila. Se produce un principio de fermentación y en seguida sigue elevación de temperatura. Los huesos se dejan reposar en este estado abandonados al contacto del aire que naturalmente por objeto evitar gastos de combustibles. Así preparados los huesos, están prontos para ser carbonizados.

El carbonizado se hace en un horno de tipo de dos maderas bien listadas; la 1ª, que se puede decir, casi completamente abandonada en Europa, nos parece por esto mismo, deber llamar la atención en los saladeros de la República Argentina, por las producciones secundarias (sales amoniacales). Esta fabricación consiste en encerrar los huesos dentro de retortas parecidas a las que se emplean en la industria y gas de amoníaco; resultando así un producto que puede ser usado para la clarificación de los aceites y alcanzar con esta mezcla un producto equivalente, sino le sobrepasa por su riqueza en azoe y en fosfatos.

Volviendo, por otra parte, sobre esta mezcla de las materias en estremo, interesante para la industria y la agricultura, de las cuales una, la sangre de los saladeros, generalmente se pierde.

La fabricación del negro animal es de una realización muy fácil, pero antes de encarar esta cuestión, creemos deber dar la composición media de los huesos; nos referiremos a los huesos que son de origen animal, como el de vaca, que es el más común.

La composición y estructura de los huesos de los animales grasos contienen 100 partes de materias orgánicas que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 32 partes de tejidos fibrosos, 8 de agua, 2 de fosfato de cal, etc.

Son 50 partes. 25 partes de materias minerales que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 2 de fosfato de cal, 2 de fosfato de magnesia, 8 de carbonato de cal, etc.

Son 50 partes. 25 partes de materias minerales que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 2 de fosfato de cal, 2 de fosfato de magnesia, 8 de carbonato de cal, etc.

Son 50 partes. 25 partes de materias minerales que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 2 de fosfato de cal, 2 de fosfato de magnesia, 8 de carbonato de cal, etc.

Son 50 partes. 25 partes de materias minerales que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 2 de fosfato de cal, 2 de fosfato de magnesia, 8 de carbonato de cal, etc.

Son 50 partes. 25 partes de materias minerales que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 2 de fosfato de cal, 2 de fosfato de magnesia, 8 de carbonato de cal, etc.

Son 50 partes. 25 partes de materias minerales que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 2 de fosfato de cal, 2 de fosfato de magnesia, 8 de carbonato de cal, etc.

Son 50 partes. 25 partes de materias minerales que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 2 de fosfato de cal, 2 de fosfato de magnesia, 8 de carbonato de cal, etc.

Son 50 partes. 25 partes de materias minerales que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 2 de fosfato de cal, 2 de fosfato de magnesia, 8 de carbonato de cal, etc.

Son 50 partes. 25 partes de materias minerales que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 2 de fosfato de cal, 2 de fosfato de magnesia, 8 de carbonato de cal, etc.

Son 50 partes. 25 partes de materias minerales que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 2 de fosfato de cal, 2 de fosfato de magnesia, 8 de carbonato de cal, etc.

Son 50 partes. 25 partes de materias minerales que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 2 de fosfato de cal, 2 de fosfato de magnesia, 8 de carbonato de cal, etc.

Son 50 partes. 25 partes de materias minerales que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 2 de fosfato de cal, 2 de fosfato de magnesia, 8 de carbonato de cal, etc.

Son 50 partes. 25 partes de materias minerales que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 2 de fosfato de cal, 2 de fosfato de magnesia, 8 de carbonato de cal, etc.

Son 50 partes. 25 partes de materias minerales que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 2 de fosfato de cal, 2 de fosfato de magnesia, 8 de carbonato de cal, etc.

Son 50 partes. 25 partes de materias minerales que se descomponen así:

Table with 2 columns: Component and Percentage. Includes items like 2 de fosfato de cal, 2 de fosfato de magnesia, 8 de carbonato de cal, etc.

La transformación de los huesos en negro exige de 7 a 11 horas de calcinación. A medida que la temperatura se eleva los tarros se calientan y las materias orgánicas, como la grasa y la gelatina se carbonizan despidiendo gases inflamables que se escapan por orificios hechos en la parte interior del horno y en comunicación con una chimenea.

Cuando ya no se desprende gas la operación está terminada, se retira el gas de enfriamiento el horno durante 24 horas y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El negro animal que se produce en esta carbonización no es ni excesiva ni completa; en el primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

El primer caso, el carbon es más poroso y por consiguiente, menos descolorante; por otra parte, el fierro es atacado por los fosfatos que se encuentran en la parte interior del horno y se hace lo mismo que para curarlo.

na bancario que a su juicio debería reír en Buenos Aires: no es esto su cometido. Ella se ha circunscrito a la cuestión de administración del Banco y de sus recursos...

opinó que aquellas en que se subdividiese el Directorio, debían únicamente ser comisiones de asesoramiento, porque siempre hay resistencia en unipersonal para aceptar la reforma radical que sostenía uno de sus miembros...

nas reunidas;—las ventajas en recursos de todo orden; se evanace de su prosperidad, de su comercio, de sus caseríos sumios, de sus teatros, de sus espectáculos, de su lujo, pero, en punto a educación popular, en el serío de la civilización—que hace...

la plaza. El cerco estrecha cada vez más. El Roche granada de la plaza peatonal, en una casa, mientras la familia estaba comiendo, produciendo el ruido consiguiente...

El coronel Caraballo—El dependiente de Fray Benito en su número 2, el corriente dice lo que sigue respecto a este jefe oriental...

Señalan y Señalan. Su desempeño se halla a cargo de las Sras. Candel y Díaz de Sosa. Candel, que tiene el honor de dedicarlo al Sr. D. Gregorio Rivas, y que lleva por...

REMATOS Hidalgo y Torres Al Público (PERMANENTE) No anunciaremos remates de casas o terrenos...

«Contiene subditos» Banco en dos departamentos: uno de depósitos y descuentos y otro de emisión; o es preferible reconvertir en una sola caja todos «sus recursos»...

La idea de la subdivisión rindió desde 1844 por la reforma de la carta—mayor conocida como el Banco de Inglaterra...

EL ARJENTINO BUENOS AIRES, NOVIEMBRE 6 DE 1873 El premio de San Luis Ser rico no es ser civilizado. La riqueza es un elemento de la civilización, pero no la constituye por sí sola...

Madrid 11, a las 8 h. 30 m. de la tarde. El ministro de negocios extranjeros al representante de España en París...

Pronto a la Provincia de San Luis—La provincia de San Luis, ha merecido el premio de diez mil pesos fuertes...

Prutos del país Noviembre 6 de 1873. ENTRADA DE PRUTOS POR FERRO-CARRIL AL MERCADO EN ORO DE SETEMBRE...

CHILE E INDEPENDENCIA A cuádras de la plaza Victoria, continúa a la calle de Belgrano...

La crisis del 57-58, harto conocida en Buenos Aires, no fué sino un episodio de la gran crisis que en Londres por la ley restrictiva de 1844...

El premio de San Luis Ser rico no es ser civilizado. La riqueza es un elemento de la civilización, pero no la constituye por sí sola...

Noticias de Europa POR EL «VALPARAISO» Hoy recibimos vuestra correspondencia de Europa que alcanza hasta el 14 de Octubre...

Madrid 11, a las 5 h. 45 m. de la tarde. Los carlistas fueron derrotados en la Marcha hacia Cataluña...

Prutos del país Noviembre 6 de 1873. ENTRADA DE PRUTOS POR FERRO-CARRIL AL MERCADO EN ORO DE SETEMBRE...

CHILE E INDEPENDENCIA A cuádras de la plaza Victoria, continúa a la calle de Belgrano...

REMATOS Hidalgo y Torres Al Público (PERMANENTE) No anunciaremos remates de casas o terrenos...

En efecto, el 11 de Noviembre de 1857, la reserva en caja del departamento de depósitos y descuentos del Banco de Inglaterra...

Noticias de Europa POR EL «VALPARAISO» Hoy recibimos vuestra correspondencia de Europa que alcanza hasta el 14 de Octubre...

Madrid 11, a las 5 h. 45 m. de la tarde. Los carlistas fueron derrotados en la Marcha hacia Cataluña...

Prutos del país Noviembre 6 de 1873. ENTRADA DE PRUTOS POR FERRO-CARRIL AL MERCADO EN ORO DE SETEMBRE...

CHILE E INDEPENDENCIA A cuádras de la plaza Victoria, continúa a la calle de Belgrano...

REMATOS Hidalgo y Torres Al Público (PERMANENTE) No anunciaremos remates de casas o terrenos...

REMATOS Hidalgo y Torres Al Público (PERMANENTE) No anunciaremos remates de casas o terrenos...

En efecto, el 11 de Noviembre de 1857, la reserva en caja del departamento de depósitos y descuentos del Banco de Inglaterra...

Noticias de Europa POR EL «VALPARAISO» Hoy recibimos vuestra correspondencia de Europa que alcanza hasta el 14 de Octubre...

Madrid 11, a las 5 h. 45 m. de la tarde. Los carlistas fueron derrotados en la Marcha hacia Cataluña...

Prutos del país Noviembre 6 de 1873. ENTRADA DE PRUTOS POR FERRO-CARRIL AL MERCADO EN ORO DE SETEMBRE...

CHILE E INDEPENDENCIA A cuádras de la plaza Victoria, continúa a la calle de Belgrano...

REMATOS Hidalgo y Torres Al Público (PERMANENTE) No anunciaremos remates de casas o terrenos...

REMATOS Hidalgo y Torres Al Público (PERMANENTE) No anunciaremos remates de casas o terrenos...

En efecto, el 11 de Noviembre de 1857, la reserva en caja del departamento de depósitos y descuentos del Banco de Inglaterra...

Noticias de Europa POR EL «VALPARAISO» Hoy recibimos vuestra correspondencia de Europa que alcanza hasta el 14 de Octubre...

Madrid 11, a las 5 h. 45 m. de la tarde. Los carlistas fueron derrotados en la Marcha hacia Cataluña...

Prutos del país Noviembre 6 de 1873. ENTRADA DE PRUTOS POR FERRO-CARRIL AL MERCADO EN ORO DE SETEMBRE...

CHILE E INDEPENDENCIA A cuádras de la plaza Victoria, continúa a la calle de Belgrano...

REMATOS Hidalgo y Torres Al Público (PERMANENTE) No anunciaremos remates de casas o terrenos...

REMATOS Hidalgo y Torres Al Público (PERMANENTE) No anunciaremos remates de casas o terrenos...

En efecto, el 11 de Noviembre de 1857, la reserva en caja del departamento de depósitos y descuentos del Banco de Inglaterra...

Noticias de Europa POR EL «VALPARAISO» Hoy recibimos vuestra correspondencia de Europa que alcanza hasta el 14 de Octubre...

Madrid 11, a las 5 h. 45 m. de la tarde. Los carlistas fueron derrotados en la Marcha hacia Cataluña...

Prutos del país Noviembre 6 de 1873. ENTRADA DE PRUTOS POR FERRO-CARRIL AL MERCADO EN ORO DE SETEMBRE...

CHILE E INDEPENDENCIA A cuádras de la plaza Victoria, continúa a la calle de Belgrano...

REMATOS Hidalgo y Torres Al Público (PERMANENTE) No anunciaremos remates de casas o terrenos...

REMATOS Hidalgo y Torres Al Público (PERMANENTE) No anunciaremos remates de casas o terrenos...

En efecto, el 11 de Noviembre de 1857, la reserva en caja del departamento de depósitos y descuentos del Banco de Inglaterra...

Noticias de Europa POR EL «VALPARAISO» Hoy recibimos vuestra correspondencia de Europa que alcanza hasta el 14 de Octubre...

Madrid 11, a las 5 h. 45 m. de la tarde. Los carlistas fueron derrotados en la Marcha hacia Cataluña...

Prutos del país Noviembre 6 de 1873. ENTRADA DE PRUTOS POR FERRO-CARRIL AL MERCADO EN ORO DE SETEMBRE...

CHILE E INDEPENDENCIA A cuádras de la plaza Victoria, continúa a la calle de Belgrano...

REMATOS Hidalgo y Torres Al Público (PERMANENTE) No anunciaremos remates de casas o terrenos...

REMATOS Hidalgo y Torres Al Público (PERMANENTE) No anunciaremos remates de casas o terrenos...

En efecto, el 11 de Noviembre de 1857, la reserva en caja del departamento de depósitos y descuentos del Banco de Inglaterra...

Noticias de Europa POR EL «VALPARAISO» Hoy recibimos vuestra correspondencia de Europa que alcanza hasta el 14 de Octubre...

Madrid 11, a las 5 h. 45 m. de la tarde. Los carlistas fueron derrotados en la Marcha hacia Cataluña...

Prutos del país Noviembre 6 de 1873. ENTRADA DE PRUTOS POR FERRO-CARRIL AL MERCADO EN ORO DE SETEMBRE...

CHILE E INDEPENDENCIA A cuádras de la plaza Victoria, continúa a la calle de Belgrano...

REMATOS Hidalgo y Torres Al Público (PERMANENTE) No anunciaremos remates de casas o terrenos...

REMATOS Hidalgo y Torres Al Público (PERMANENTE) No anunciaremos remates de casas o terrenos...

En efecto, el 11 de Noviembre de 1857, la reserva en caja del departamento de depósitos y descuentos del Banco de Inglaterra...

Noticias de Europa POR EL «VALPARAISO» Hoy recibimos vuestra correspondencia de Europa que alcanza hasta el 14 de Octubre...

Madrid 11, a las 5 h. 45 m. de la tarde. Los carlistas fueron derrotados en la Marcha hacia Cataluña...

Prutos del país Noviembre 6 de 1873. ENTRADA DE PRUTOS POR FERRO-CARRIL AL MERCADO EN ORO DE SETEMBRE...

CHILE E INDEPENDENCIA A cuádras de la plaza Victoria, continúa a la calle de Belgrano...

REMATOS Hidalgo y Torres Al Público (PERMANENTE) No anunciaremos remates de casas o terrenos...

REMATOS Hidalgo y Torres Al Público (PERMANENTE) No anunciaremos remates de casas o terrenos...



